

製品仕様

サイズ:φ2.0×300mm
5本入り
作業温度:580℃
引張強度:245MPa
(25kgf/mm²)

製品名:アルミ硬ロウ
成分:アルミニウム88%
ケイ素12%

適応熱源



プロパンバーナー

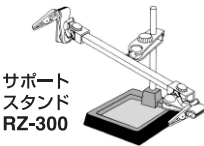


パワートーチ



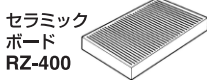
パワートーチ

パイプのロウ付に適した
スパイラル集中炎。



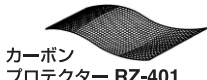
サポート
スタンド
RZ-300

母材の固定に最適。
あらゆるバーナー作業でご利用
いただけます。



セラミック
ボード
RZ-400

耐火作業台としてあらゆるバーナー
作業でご利用いただけます。



カーボン
プロテクター RZ-401

耐火シート。カーボン繊維が直火
および伝熱から守ります。

用途

- ・ラジコン/模型等の細かい
アルミ製部品
- ・複雑な構造の部品
- ・温度の上がるアルミ製品/部品の
ロウ付後アルマイト処理の
必要な部分
- ・アルミ製熱交換器
- ・アルミ製放熱板

注意

アルミは鉄などの金属と比べ、融点が低く、加熱により非常に溶けやすい材質ですので、目的の製品のロウ付前に不要な切れ端等で試してからご利用ください。

当社では鉛フリーハンダ、
カドミウムフリーの銀ロウ
等、環境にやさしい製品
づくりに努めています。

発売元/PL保険加入済

新富士バーナー株式会社

〒441-0314

愛知県豊川市御津町御幸浜一号地1番地3

TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033

https://shinFuji.co.jp/

E-mail: info@shinFuji.co.jp

製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。
予めご了承ください。

RZ-101



4 953571 019017



日本製

RG626

RoHS2
対応品

強度を要するアルミ部品の接合に

RZ-101

アルミ

硬ロウ

作業温度
580℃

引張強度
245MPa
(25kgf/mm²)

難易度表示

易 ①
②
③
④
難 ⑤

※別途フラックスが必要です。
RZ-201(別売)を必ずご利用ください。

アルミのロウ付専用
隙間の狭い流れ継ぎに最適

対象金属

アルミ
+
アルミ

非対象金属

アルミ以外
(鉄・真鍮・銀・ステン
レス・チタンなど)



ロウ付の作業方法を
動画でチェック

◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください

アルミ硬ロウ

RZ-101

基本的な作業方法

■用意するもの(熱源以外)



作業1

ロウ付面の汚れ、油分などを落とし、ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌をだします。ロウ付面にフラックスRZ-201(別売)を塗ります。(金属表面の酸化被膜を除去し、酸化を防止してロウ材の流動性"ぬれ"を生じさせるため)

作業2

サポートスタンド、バイス等を使って母材が動かないように固定し、バーナーでロウ付部分を加熱します。

作業3

フラックスの水分がなくなり固まって、再び液状になった瞬間にロウをさします。この時、ロウ材に直接炎を当てないようにします。

作業4

ロウが完全に流れたらすぐにバーナーの炎を離します。

作業5

ロウが固まり、まだ熱いうちにお湯に入れ真鍮ブラシなどで洗い、フラックスの残滓等を除去します。

上手にロウ付するコツ

- 1.母材の隙間が0.05mm～0.25mmの時、十分な強度が得られます。隙間が広いと弱くなります。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材に当てずに、母材を加熱し、その熱でロウを溶かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全ですとサビや腐食の原因になります。

ロウ付: Q&A

Q バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが、
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか?

A 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対策
母材にアルマイト加工がされている	アルマイト皮膜を除去する
母材表面の汚れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す
母材の加熱不足	火力の強いバーナーを使う
ロウ材の直接加熱	母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす
フラックス不足	フラックスを十分塗り、やり直す
母材が溶ける	加熱しすぎ、あらかじめ不要な切れ端でテストする。 火力の弱いバーナーを使う。

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を取り除き、
表面を磨いて母材の地肌を出し、フラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

RZ-1100 一般用銀ロウ RZ-1110 一般用銀ロウ★ RZ-1107 細工用銀ロウ RZ-1117 細工用銀ロウ★ RZ-1108 強力タイプ銀ロウ RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★ RZ-1101 アルミ硬ロウ RZ-1111 アルミ硬ロウ★	RZ-102 リン銅ロウ RZ-112 リン銅ロウ★ RZ-103 アルミ溶剤 RZ-113 アルミ溶剤★ RZ-106 万能ハンダ★ RZ-109 鉛フリーハンダ★ RZ-114 板銀ロウ★ ★はフラックス付	RZ-127 銀ロウ フラックス内蔵タイプ RZ-159 粉末ハンダ RZ-150 粉末銀ロウ RZ-151 粉末アルミロウ RZ-200 銀ロウ・リン銅ロウ用フラックス RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス RZ-203 アルミ溶剤用フラックス RZ-209 ハンダ用フラックス
--	--	--

危険

【危険有害性情報】●眼への刺激●吸入するとアレルギー、喘息または呼吸困難を起こすおそれ●アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ●呼吸器の障害●長期又は反復暴露により眼、呼吸器、肝臓に障害●発がんのおそれ●長期的影響により水生生物に有害のおそれ

注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でない場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、ヒュームを吸入しないこと●取扱後はよく手を洗うこと●環境への放出を避けること

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当を受けること●飲み込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が悪い時は、医師の診断、手当を受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、はんだや金属と接触させて保管しないこと●施錠して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

※別途フラックスが必要です。RZ-201(別売)を必ずご利用ください。

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
作業方法や
使用上の注意について
台紙中面をご覧ください