

製品仕様

サイズ:φ1.6×300mm
5本入り
作業温度:735℃
引張強度:294MPa
(30kgf/mm²)

製品名:リン銅ロウ
成分:銅93%
リン7%

■危険有害性情報 ⚠危険



適
応
熱
源



プロパンバーナー



酸素アセチレン
バーナー

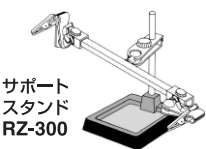


パワートーチ



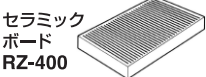
パワートーチ

パイプのロウ付に適した
スパイラル集中炎。



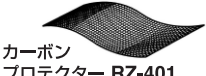
サポート
スタンド
RZ-300

母材の固定に最適。
あらゆるバーナー作業でご利用
いただけます。



セラミック
ボード
RZ-400

耐火作業台としてあらゆるバーナー
作業でご利用いただけます。



カーボン
プロテクター RZ-401

耐火シート。カーボン繊維が直火
および伝熱から守ります。

用 途

- ・銅製空調機器
- ・銅製給湯器
- ・銅／銅合金製品
- ・銅製冷凍機器
- ・船舶用熱交換機器
- ・銅、真鍮装飾品
- ・配管作業
- ・家電製品

注 意

銅・銅合金(真鍮)以外の金属
(鉄鋼やニッケル合金等)のロ
ウ付にはご使用になれません。

当社では鉛フリーハンダ、
カドミウムフリーの銀ロウ
等、環境にやさしい製品
づくりに努めています。

発売元/PL保険加入済

新富士バーナー株式会社

〒441-0314

愛知県豊川市御津町御幸浜一号地1番地3

TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033

https://shinfuji.co.jp/

E-mail: info@shinfuji.co.jp

製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。
予めご了承ください。

RZ-102



4 953571 019024



台紙



カバー:
PET

MADE IN CHINA

R0626



BCuP-2

RoHS2
対応品

優れたコストパフォーマンスを実現

RZ-102

リン
銅
ロウ

作業温度
735℃

引張強度
294
MPa
(30kgf/mm²)

難易度表示

易 ①
②
③
④
⑤ 難

※別途フラックスが必要です。
RZ-200(別売)を必ずご使用ください。

配管や銅製品の接合に
銅90%の組成で、確かな作業性を実現

対象金属

銅・真鍮

非対象金属

鉄・銀・
ステンレス・
アルミ・チタン
など



ロウ付の作業方法を
動画でチェック

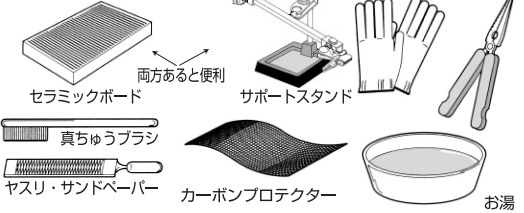
◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください



リン銅ロウ RZ-102

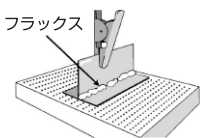
基本的な作業方法

■用意するもの(熱源以外)



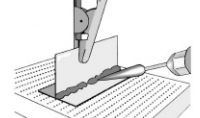
作業1

ロウ付面の汚れ、油分などを落とし、
ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌を
だします。銅合金の場合ロウ付面にフ
ラックスRZ-200(別売)を塗ります。
(金属表面の酸化被膜を除去し、酸化
を防止してロウ材の流動性"ぬれ"を
生じさせるため)



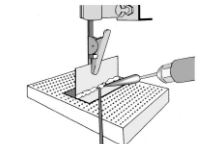
作業2

サポートスタンド、バイス等を使って
母材が動かないように固定し、バー
ナーでロウ付部分を加熱します。



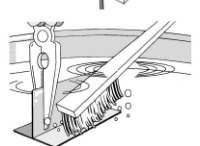
作業3

フラックスの水分がなくなり固まっ
て、再び液状になった瞬間にロウを
さします。この時、ロウ材に直接炎
を当てないようにします。



作業4

ロウが完全に流れたらすぐにバーナー
の炎を離します。



作業5

ロウが固まり、まだ熱いうちにお湯に
入れ真鍮ブラシなどで洗い、フラッ
クの残滓等を除去します。

上手にロウ付するコツ

- 1.母材の隙間が0.03mm～0.12mmの時、十分な強度が得られ
ます。隙間が広いと弱くなります。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小
さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材に当てずに、母材を加熱し、その熱でロウを溶
かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全ですとサ
ビや腐食の原因になります。

ロウ付:Q&A

Q バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが、
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか?

A 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対 策
母 材 表 面 の 汚 れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す
母 材 の 加 熱 不 足	火力の強いバーナーを使う
ロウ材の直接加熱	母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす
フ ラ ッ ク ス 不 足	フラックスを十分塗り、やり直す

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を取り除き、
表面を磨いて母材の地肌を出し、フラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

RZ-1100 一般用銀ロウ	RZ-1102 リン銅ロウ	RZ-127 銀ロウ フラックス内蔵タイプ
RZ-1110 一般用銀ロウ★	RZ-1112 リン銅ロウ★	RZ-159 粉末ハンダ
RZ-1107 細工用銀ロウ	RZ-1103 アルミシルバー	RZ-150 粉末銀ロウ
RZ-1117 細工用銀ロウ★	RZ-1113 アルミシルバー★	RZ-151 粉末アルミロウ
RZ-1108 強力タイプ銀ロウ★	RZ-1106 万能ハンダ★	RZ-200 銀ロウ/リン銅ロウ用フラックス
RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★	RZ-1109 鉛フリーハンダ★	RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス
RZ-101 アルミ硬ロウ	RZ-1114 板銀ロウ★	RZ-203 アルミシルバー用フラックス
RZ-111 アルミ硬ロウ★	★はフラックス付	RZ-209 ハンダ用フラックス

⚠危険

【危険有害性情報】●眼への刺激●吸入するとアレルギー、喘息ま
たは呼吸困難を起こすおそれ●アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ●呼吸器の障害●長期又は反復暴露により眼、呼吸器、肝臓に障害
●発がんのおそれ●長期的影響により水生生物に有害のおそれ

⚠注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この
製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でない
場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所
で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、
ヒュームを吸入しないこと●取扱後はよく手を洗うこと●環境への
放出を避けること

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目
の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激
があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当を受けること●飲み
込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が
悪い時は、医師の診断、手当を受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、
はんだや金属と接触させて保管しないこと●施錠して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄
物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

※別途フラックスが必要です。RZ-200(別売)を必ずご使用ください。

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
作業方法や
使用上の注意について
台紙中面をご覧ください