

製品仕様

サイズ:φ1.6×300mm
3本入り
作業温度:221℃
引張強度:46MPa
(4.7kgf/m㎡)
フラックス内容量:5g

■危険有害性情報

危険



製品名:鉛フリーハンダ フラックス付
成分(ハンダ):錫96.5%
銀3.5%
成分(フラックス):グリセリン88%
臭化水素酸12%

適応熱源



パワートーチ



プロパンバーナー



スポットフレイムプロ



ポケットーチ



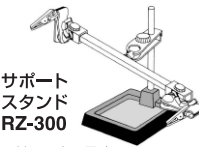
ハンダゴテ

関連商品



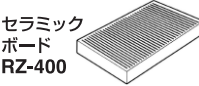
パワートーチ

パイプのロウ付に適した
スパイラル集中炎。



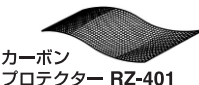
サポート
スタンド
RZ-300

母材の固定に最適。
あらゆるバーナー作業でご使用
いただけます。



セラミック
ボード
RZ-400

耐火作業台としてあらゆるバーナー
作業でご使用いただけます。



カーボン
プロテクター RZ-401

耐火シート。カーボン繊維が直火
および伝熱から守ります。

用途

- ・金属製玩具の修理
- ・家庭用品の修理
- ・各種模型制作

当社では鉛フリーハンダ、
カドミウムフリーの銀ロウ
等、環境にやさしい製品
づくりに努めています。

発売元/PL保険加入済
新富士バーナー株式会社
〒441-0314
愛知県豊川市御津町御幸浜一号地1番地3
TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033
https://shinFuji.co.jp/
E-mail: info@shinFuji.co.jp
製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。
予めご了承ください。

RZ-109



4 953571 019093



カバー:
PET

日本製

RoHS2
対応品

ムダなく
使える

フラックス
5g付

便利セット

RZ-109

鉛フリー
ハンダ
フラックス付

環境と人体に配慮
ステンレスの流し台や家庭用品の修理に最適

対象金属
鉄・真鍮・銀・
銅・ステンレス
など

非対象金属
アルミ・チタン
など



ハンダ付の作業方法を
動画でチェック

フラックス付

※付属のフラックスをご使用ください。

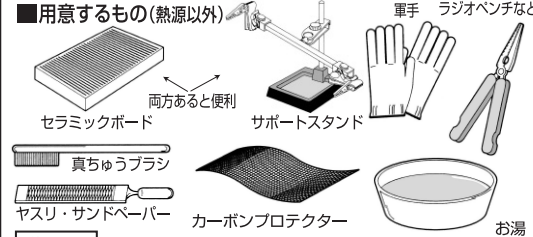
◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください。

鉛フリーハンダ フラックス付

RZ-109

基本的な作業方法

■用意するもの(熱源以外)



作業1

ハンダ付面の汚れ、油分などを落と
し、ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌
をだします。ハンダ付面に付属のフラ
ックスを塗ります。(金属表面の酸化
被膜を除去し、酸化を防止してハンダ
の流動性"ぬれ"を生じさせるため)

作業2

サポートスタンド、バイス等を使って
母材が動かないように固定し、バー
ナーでハンダ付部分を加熱します。

作業3

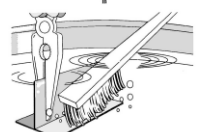
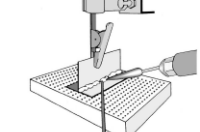
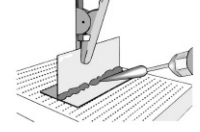
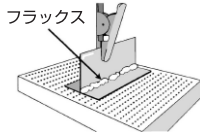
フラックスが沸騰し、水分が少なく
なった時点でハンダをさします。こ
の時、ハンダに直接炎を当てない
ようにします。

作業4

ハンダが完全に流れたらすぐにバー
ナーの炎を離します。

作業5

ハンダが固まり、まだ熱いうちにお湯
に入れ真鍮ブラシなどで洗い、フラッ
クスの残滓等を除去します。



上手にロウ付するコツ

- 1.母材の隙間が0.05mm～0.12mmの時、十分な強度が得られ
ます。隙間が広いと弱くなります。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小
さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ハンダに当てずに、母材を加熱し、その熱でハンダを
溶かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全ですとサ
ビや腐食の原因になります。

ロウ付: Q&A

Q バーナーを使ってハンダは溶けてきているのですが、
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか?

A 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対 策
母 材 表 面 の 汚 れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す
母 材 を 加 熱 し 過 ぎ	フラックスの有効成分が過熱により失われている ため、バーナーの火力を抑えて使う
フ ラ ッ ク ス 不 足	フラックスを十分塗り、やり直す

ハンダ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を取り除き、
表面を磨いて母材の地肌を出し、フラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

RZ-1100 一般用銀ロウ RZ-1110 一般用銀ロウ★ RZ-1107 細工用銀ロウ RZ-1117 細工用銀ロウ★ RZ-1108 強力タイプ銀ロウ RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★ RZ-101 アルミ硬ロウ RZ-111 アルミ硬ロウ★	RZ-102 リン銅ロウ RZ-112 リン銅ロウ★ RZ-103 アルミシルダー RZ-113 アルミシルダー★ RZ-106 万能ハンダ★ RZ-109 鉛フリーハンダ★ RZ-114 板銀ロウ★ ★はフラックス付	RZ-127 銀ロウ フラックス内蔵タイプ RZ-159 粉末ハンダ RZ-150 粉末銀ロウ RZ-151 粉末アルミロウ RZ-200 銀ロウ・リン銅ロウ用フラックス RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス RZ-203 アルミシルダー用フラックス RZ-209 ハンダ用フラックス
--	--	--

危険

【危険有害性情報】●強い眼刺激●アレルギー性皮膚反応を起こす
おそれ●臓器の障害のおそれ●長期にわたる、または反復ばく露によ
る臓器の障害●長期または反復暴露による臓器の障害のおそれ●長
期にわたる又は反復ばく露による呼吸器の障害●長期にわたる又は
反復ばく露による眼の障害のおそれ●皮膚組織を腐食する●眼、皮
膚、粘膜を刺激する●皮膚に接触すると有害●生殖能力又は胎児へ
の悪影響のおそれ●呼吸器系の障害のおそれ

注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この
製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でない
場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所
で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、
ヒュームを吸入しないこと●取扱い後はよく手を洗うこと●環境への
放出を避けること●ばく露をさけること●汚染された作業衣を作業
現場から出さないこと●フラックスには有害なフッ化物が含まれてい
ます。絶対に飲み込んだり目に入れたり、皮膚に触れたりしないこと。
人体に重大な危険を及ぼすおそれがあります

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目
の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激
があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当てを受けること●飲み
込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が
悪い時は、医師の診断、手当てを受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、
はんだや金属と接触させて保管しないこと●施錠して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄
物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

※付属のフラックスを使い切ってしまった際は、別途RZ-209
(別売)をお買い求めください。

ハンダ付・ロウ材に関するお問い合わせ、
ご質問は下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
作業方法や
使用上の注意について
台紙中面をご覧ください