

製品仕様

サイズ：φ0.8×300mm
1本入り
銀含有率：56%
作業温度：650℃
引張強度：441MPa
(45kgf/mm²)
フラックス内容量：4g

■危険有害性情報 ⚠ 危険



製品名：細工用銀ロウ フラックス付
成分(銀ロウ)：銀56% 銅22%
亜鉛17% 錫5%
成分(フラックス)：硼酸24.8%
フッ化カリウム13.1%
硼フッ化カリウム6.2%
酸性フッ化カリウム7.6%
水48.3%

適応熱源



プロパンバーナー

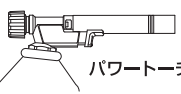


酸素アセチレンバーナー



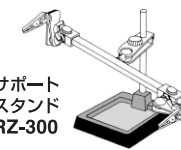
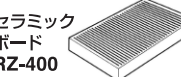
パワートーチ

関連商品



パワートーチ

パイプのロウ付に適したスパイラル集中炎。

サポート
スタンド
RZ-300母材の固定に最適。
あらゆるバーナー作業でご利用
いただけます。セラミック
ボード
RZ-400耐火作業台としてあらゆるバーナー
作業でご利用いただけます。カーボン
プロテクター RZ-401耐火シート。カーボン繊維が直火
および伝熱から守ります。

用途

- ・指輪などの装飾品
- ・金管楽器
- ・精密部品
- ・医療機器
- ・化学装置
- ・光学機械
- ・細かい(銅)(銅合金)(ステンレス)(鋼)製品／部品

注意

- ・接合母材に650℃以上の温度を加えてはいけな
いもの(宝石や漆等)が含ま
れる場合、必ず宝石等
をはめ込む前にロウ付を
行ってください。
- ・アルミ、チタン、マグネシ
ウム合金などのロウ付に
はご使用になれません。

当社では鉛フリーハンダ、
カドミウムフリーの銀ロウ
等、環境にやさしい製品
づくりに努めています。

発売元／PL保険加入済

新富士バーナー株式会社
〒441-0314
愛知県豊川市御津町御幸浜一丁目1番地3
TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033
https://shinFuji.co.jp/
E-mail: info@shinFuji.co.jp
製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。
予めご了承ください。

RZ-1117



4 953571 006031



日本製

R0626

フラックス
4g付ムダなく
使える

便利セット

BAg-7

RoHS2
対応品

RZ-1117

細工用

銀
ロウ
フラックス付精密部品・銀細工に
仕上がりが白く美しい彫金向け

対象金属

鉄・真鍮・銀・
銅・ステンレス
など

非対象金属

アルミ・チタン
などロウ付の作業方法を
動画でチェック

フラックス付

低温タイプで作業時間が短く母材への負担を軽減

作業温度
650℃引張強度
441MPa
(45kgf/mm²)

難易度表示

易
①
②
③
④
⑤
難人と環境にやさしい
カドミウムフリー

※付属のフラックスをご使用ください。

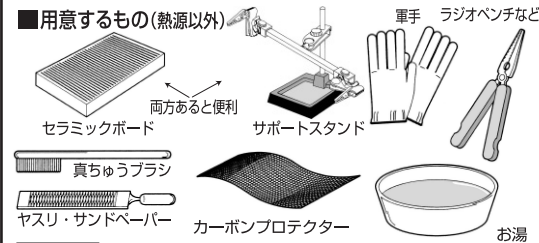
◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください。

細工用 銀ロウ フラックス付

RZ-1117

基本的な作業方法

■用意するもの(熱源以外)



作業1

ロウ付面の汚れ、油分などを落とし、
ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌を
だします。ロウ付面に付属のフラッ
クスを塗ります。(金属表面の酸化被膜
を除去し、酸化を防止して銀ロウの
流動性「ぬれ」を生じさせるため)

作業2

サポートスタンド、バイス等を使って
母材が動かないように固定し、パー
ナーでロウ付部分を加熱します。

作業3

フラックスの水分がなくなり固まっ
て、再び液状になった瞬間にロウを
さします。この時、ロウ材に直接炎
を当てないようにします。

作業4

ロウが完全に流れたらすぐにバーナー
の炎を離します。

作業5

ロウが固まり、まだ熱いうちにお湯に
入れ真鍮ブラシなどで洗い、フラッ
クスの残滓等を除去します。

上手にロウ付するコツ

- 1.母材の隙間が0.05mm～0.12mmの時、十分な強度が得られ
ます。隙間が広いと弱くなります。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小
さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材に当てずに、母材を加熱し、その熱でロウを溶
かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全だとサ
ビや腐食の原因になります。

ロウ付：Q&A

Q バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが、
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか？

A 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対策
母材表面の汚れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す
母材の加熱不足	火力の強いバーナーを使う
ロウ材の直接加熱	母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす
フラックス不足	フラックスを十分塗り、やり直す

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を取り除き、
表面を磨いて母材の地肌を出し、フラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

RZ-1100 一般用銀ロウ	RZ-102 リン銅ロウ	RZ-127 銀ロウフラックス内蔵タイプ
RZ-1110 一般用銀ロウ★	RZ-112 リン銅ロウ★	RZ-159 粉末ハンダ
RZ-1107 細工用銀ロウ	RZ-103 アルミハンダ★	RZ-150 粉末銀ロウ
RZ-1117 細工用銀ロウ★	RZ-113 アルミハンダ★	RZ-151 粉末アルミロウ
RZ-1108 強力タイプ銀ロウ	RZ-106 万能ハンダ★	RZ-200 銀ロウリン銅ロウ用フラックス
RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★	RZ-109 鉛フリーハンダ★	RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス
RZ-101 アルミ硬ロウ	RZ-114 板銀ロウ★	RZ-203 アルミハンダ用フラックス
RZ-111 アルミ硬ロウ★	★はフラックス付	RZ-209 ハンダ用フラックス

⚠ 危険

【危険有害性情報】●眼への刺激●吸入するとアレルギー、喘息ま
たは呼吸困難を起こすおそれ●アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ●呼吸器の障害●長期又は反復暴露により眼、呼吸器、肝臓に障害
や臓器(骨、歯、毛髪、皮膚)の障害●発がんのおそれ●長期的影響
により水生生物に有害のおそれ

⚠ 注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この
製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でない
場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所
で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、
ヒュームを吸入しないこと●取扱い後はよく手を洗うこと●環境への
放出を避けること●ばく露を避けること●汚染された作業衣を作業
現場から出さないこと●フラックスには有害なフッ化物が含まれてい
ます。絶対に飲み込んだり目に入れたり、皮膚に触れたりしないこと。
人体に重大な危険を及ぼすおそれがあります

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目
の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激
があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当を受けること●飲み
込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が
悪い時は、医師の診断、手当を受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、
はんだや金属と接触させて保管しないこと●施設して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄
物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

※付属のフラックスを使い切ってしまった際は、別途RZ-200
(別売)をお買い求めください。

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
作業方法や
使用上の注意について
台紙中面をご覧ください