

製品仕様

サイズ：φ2.0×300mm
3本入り
作業温度：380℃
引張強度：245MPa
(25kgf/mm²)
フラックス内容量：6g

■危険有害性情報 ⚠️ 危険



製品名：アルミ溶剤 フラックス付
成分(アルミ溶剤)：亜鉛94%
アルミニウム6%
成分(フラックス)：塩化リチウム18%
塩化バリウム水和物12%
水晶石12%
塩化カリウム12%
塩化ナトリウム6%
水40%

適応熱源



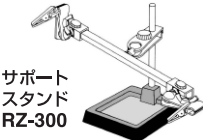
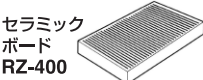
プロパンバーナー



パワートーチ



スポットフレイムプロ

パイプのロウ付に適した
スパイラル集中炎。母材の固定に最適。
あらゆるバーナー作業でご利用
いただけます。耐火作業台としてあらゆるバーナー
作業でご利用いただけます。耐火シート。カーボン繊維が直火
および伝熱から守ります。

用途

- ・アルミと異種金属
- ・アルミ製で高温(580℃)
をかけられない部分
- ・アルミ合金
- ・アルミ製品
- ・アルミ製放熱板

注意

アルミは鉄などの金属と比べ、融点が低く、加熱により非常に溶けやすい材質ですので、目的の製品のロウ付前に不要な切れ端等で試してからご利用ください。

当社では鉛フリーハンダ、
カドミウムフリーの銀ロウ
等、環境にやさしい製品
づくりに努めています。

発売元／PL保険加入済

新富士バーナー株式会社
〒441-0314
愛知県豊川市御津町御幸浜一丁目1番地3
TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033
https://shinFuji.co.jp/
E-mail: info@shinFuji.co.jp
製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。
予めご了承ください。

RZ-113



4 953571 119038

カパー
PET

日本製

R0626

RoHS2
対応品

ムタなく
使える
便利セット

RZ-113

アルミ

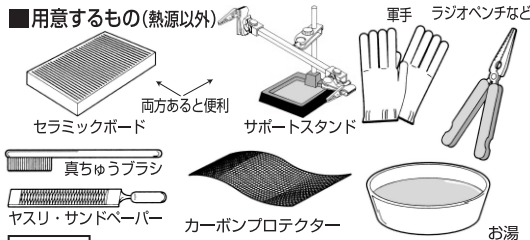
ソルダー
フラックス付アルミと異種金属に
母材への負担が軽い低温(380℃)作業が可能対象金属
アルミ+アルミ対象金属
アルミ+
鉄・真鍮・銀・銅・
ステンレス など非対象金属
アルミ以外の
金属同士の
ロウ付ロウ付の作業方法を
動画でチェック

フラックス付

◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください

アルミ溶剤 フラックス付 RZ-113

基本的な作業方法



作業1

ロウ付面の汚れ、油分などを落とし、
ヤスリ、サンドペーパーで磨き地肌
をだします。ロウ付面に付属のフラッ
クスを塗ります。(金属表面の酸化被
膜を除去し、酸化を防止してロウ材
の流動性“ぬれ”を生じさせるため)

作業2

サポートスタンド、バイス等を使って
母材が動かないように固定し、バー
ナーでロウ付部分を加熱します。

作業3

フラックスの水分がなくなり固まっ
て、再び液状になった瞬間にロウを
さします。この時、ロウ材に直接炎
を当てないようにします。

作業4

ロウが完全に流れたらすぐにバーナー
の炎を離します。

作業5

ロウが固まり、まだ熱いうちにお湯に
入れ真鍮ブラシなどで洗い、フラッ
クスの残滓等を除去します。

上手にロウ付するコツ

- 1.アルミ溶剤を母材にこすりつけて溶かすようにします。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材に当てずに、母材を加熱し、その熱でロウを溶かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全ですとサビや腐食の原因になります。

ロウ付：Q&A

Q バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが、
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか？

A 可能性として以下の原因が考えられます。

失敗の主な原因	対策
母材にアルマイト加工がされている	アルマイト皮膜を除去する
母材表面の汚れ	表面を磨き、地肌をだしてやり直す
母材の加熱不足	火力の強いバーナーを使う
ロウ材の直接加熱	母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす
フラックス不足	フラックスを十分塗り、やり直す
母材が溶ける	加熱しすぎ、あらかじめ不要な切れ端でテストする。 火力の弱いバーナーを使う。

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を取り除き、
表面を磨いて母材の地肌を出し、フラックスを再度塗ってください。

用途で選べるロウ材シリーズ

RZ-1100 一般用銀ロウ	RZ-1102 リン銅ロウ	RZ-1127 銀ロウ フラックス内蔵タイプ
RZ-1110 一般用銀ロウ★	RZ-1112 リン銅ロウ★	RZ-1159 粉末ハンダ
RZ-1107 細工用銀ロウ	RZ-1103 アルミ溶剤	RZ-1150 粉末銀ロウ
RZ-1117 細工用銀ロウ★	RZ-1113 アルミ溶剤★	RZ-1151 粉末アルミロウ
RZ-1108 強力タイプ銀ロウ	RZ-1106 万能ハンダ★	RZ-200 銀ロウ・リン銅ロウ用フラックス
RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★	RZ-1109 鉛フリーハンダ★	RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス
RZ-1101 アルミ硬ロウ	RZ-1114 板銀ロウ★	RZ-203 アルミ溶剤用フラックス
RZ-1111 アルミ硬ロウ★	★はフラックス付	RZ-209 ハンダ用フラックス

⚠️ 危険

【危険有害性情報】●眼への刺激●吸入するとアレルギー、喘息または呼吸困難を起こすおそれ●アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ●呼吸器の障害●長期又は反復暴露により眼、呼吸器、肝臓に障害や臓器(骨、歯、毛髪、皮膚)の障害●発がんのおそれ●長期的影響により水生生物に有害のおそれ

⚠️ 注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でない場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、ヒュームを吸入しないこと●取扱後はよく手を洗うこと●環境への放出を避けること●ばく露を避けること●汚染された作業衣を作業現場から出さないこと●フラックスには有害なフッ化物が含まれています。絶対に飲み込んだり目に入れたり、皮膚に触れたりしないこと。人体に重大な危険を及ぼすおそれがあります

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当を受けること●飲み込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が悪い時は、医師の診断、手当を受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、はんだや金属と接触させて保管しないこと●施錠して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

※付属のフラックスを使い切ってしまった際は、別途RZ-203(別売)をお買い求めください。

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の
作業方法や
使用上の注意について
台紙中面をご覧ください