

## 製品仕様

サイズ  $\phi 1.2 \times 300\text{mm}$   
1本入り  
銀含有率 56%  
作業温度  $650^{\circ}\text{C}$   
引張強度 441MPa  
(45kgf/mm<sup>2</sup>)

## ■危険有害性情報 ⚠ 危険



製品名：銀ロウ  
フラックス内蔵タイプ  
成分(銀ロウ)：銀56% 銅22%  
亜鉛17% 錫5%  
成分(フラックス)：ジフルオロジヒドロキシ  
ボレート(1-)カリウム  
ホウ酸

## 適応熱源



プロパンバーナー



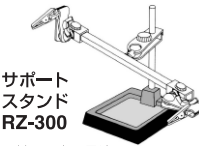
パワートーチ

## 関連商品

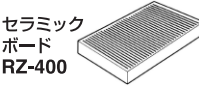


パワートーチ

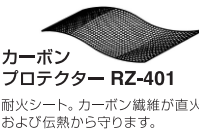
パイプのロウ付に適した  
スパイラル集中炎。

サポート  
スタンド  
RZ-300

母材の固定に最適。  
あらゆるバーナー作業でご利用  
いただけます。

セラミック  
ボード  
RZ-400

耐火作業台としてあらゆるバーナー  
作業でご利用いただけます。

カーボン  
プロテクター RZ-401

耐火シート。カーボン繊維が直火  
および伝熱から守ります。

## 用途

- ・冷暖房機器
- ・電気機器
- ・金属製玩具
- ・給湯器等の配管
- ・細かい(銅)(銅合金)(ステン  
レス)(銅)製品／部品
- ・食品関係機器
- ・土農工具

## 注意

アルミ、チタン、マグネシウム  
合金などのロウ付にはご使用  
になれません。

当社では鉛フリーハンダ、  
カドミウムフリーの銀ロウ  
等、環境にやさしい製品  
づくりに努めています。

発売元／PL保険加入済

新富士バーナー株式会社

〒441-0314

愛知県豊川市御津町御幸浜一号地1番地3

TEL0533-75-5000 FAX0533-75-5033

https://shinFuji.co.jp/

E-mail: info@shinFuji.co.jp

製品の仕様は予告なく変更になる場合があります。

予めご了承ください。

RZ-127



MADE IN FRANCE

R0626



初心者でも

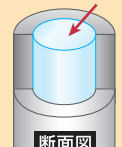
簡単にロウ付

BAg-7  
相当品

RoHS2  
対応品

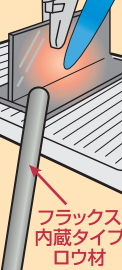
RZ-127

フラックス内蔵



断面図

加熱した母材に  
ロウ材をつけるだけ

フラックス  
内蔵タイプ  
ロウ材

作業温度  
650℃

引張強度  
441  
(45kgf/mm<sup>2</sup>)

難易度表示  
易 ① ② ③ ④ ⑤ 難

人と環境にやさしい  
カドミウムフリー

手間なしワンタッチ  
フラックス内蔵だから加熱してつけるだけ

対象金属  
鉄・真鍮・銀・  
銅・ステンレス  
など

非対象金属  
アルミ・チタン  
など

◎基本的な作業は、台紙中面をご覧ください

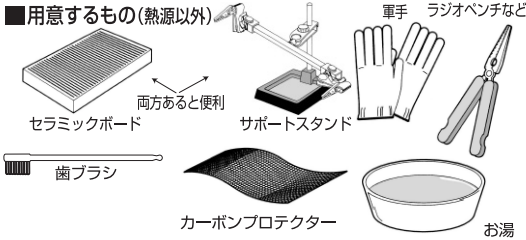


銀ロウ フラックス内蔵タイプ

RZ-127

## 基本的な作業方法

■用意するもの(熱源以外)



## 作業1

ロウ付部分を軽く熱して、油  
分などを除去します。

## 作業2

サポートスタンド、バイス等  
を使って母材が動かないように  
固定し、バーナーでロウ付部  
分の近辺を加熱します。

## 作業3

作業温度まで加熱したらロウを  
さします。この時、ロウ材に直接  
炎を当てないようにします。

## 作業4

ロウが完全に流れたらすぐに  
バーナーの炎を離します。

## 作業5

ロウが固まり、まだ熱いうち  
にお湯に入れ歯ブラシなどで  
洗い、フラックスの残滓等を  
除去します。

## 上手にロウ付するコツ

- 1.母材の隙間が0.05mm～0.12mmの時、十分な強度が得られ  
ます。隙間が広いと弱くなります。
- 2.母材の大きさが異なる場合、必ず大きい方から先に加熱し、小  
さい方と同時に適温になるようにしてください。
- 3.炎を直接ロウ材に当てずに、母材を加熱し、その熱でロウを溶  
かしてください。
- 4.フラックスの残滓は完全に除去してください。不完全ですとサ  
ビや腐食の原因になります。

## ロウ付：Q&amp;A

Q バーナーを使ってロウ材は溶けてきているのですが、  
玉のようになって流れません。どうしたらいいですか？

A 可能性として以下の原因が考えられます。

| 失敗の主な原因  | 対策                 |
|----------|--------------------|
| 母材表面の汚れ  | 表面を磨き、地肌をだしてやり直す   |
| 母材の加熱不足  | 火力の強いバーナーを使う       |
| ロウ材の直接加熱 | 母材を加熱し、母材の熱でロウを溶かす |

ロウ付失敗後、やり直す際は、母材に付いた黒い汚れ等を  
取り除き、表面を磨いて母材の地肌を出してください。

## 用途で選べるロウ材シリーズ

|                   |                  |                        |
|-------------------|------------------|------------------------|
| RZ-1100 一般用銀ロウ    | RZ-1102 リン銅ロウ    | RZ-127 銀ロウ フラックス内蔵タイプ  |
| RZ-1110 一般用銀ロウ★   | RZ-1112 リン銅ロウ★   | RZ-159 粉末ハンダ           |
| RZ-1107 細工用銀ロウ    | RZ-1103 アルミシルバー  | RZ-150 粉末銀ロウ           |
| RZ-1117 細工用銀ロウ★   | RZ-1113 アルミシルバー★ | RZ-151 粉末アルミロウ         |
| RZ-1108 強力タイプ銀ロウ  | RZ-1106 万能ハンダ★   | RZ-200 銀ロウ・リン銅ロウ用フラックス |
| RZ-1118 強力タイプ銀ロウ★ | RZ-1109 鉛フリーハンダ★ | RZ-201 アルミ硬ロウ用フラックス    |
| RZ-101 アルミ硬ロウ     | RZ-1114 板銀ロウ★    | RZ-203 アルミシルバー用フラックス   |
| RZ-111 アルミ硬ロウ★    | ★はフラックス付         | RZ-209 ハンダ用フラックス       |

## ⚠ 危険

【危険有害性情報】●眼への刺激●吸入するとアレルギー、喘息ま  
たは呼吸困難を起こすおそれ●アレルギー性皮膚反応を起こすおそ  
れ●呼吸器の障害●長期又は反復暴露により眼、呼吸器、肝臓に障害  
や臓器(骨、歯、毛髪、皮膚)の障害●発がんのおそれ●長期的影響  
により水生生物に有害のおそれ

## ⚠ 注意

【安全対策】●作業の際は、やけど、火災に十分注意すること●この  
製品を使用する時に、飲食又は喫煙をしないこと●換気が十分でな  
い場所には呼吸用保護具を着用すること●局所排気装置のある場所  
で取り扱うこと●保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用すること●粉塵、  
ヒュームを吸入しないこと●取扱い後はよく手を洗うこと●環境へ  
の放出を避けること●ばく露をさけること●汚染された作業衣を作業  
現場から出さないこと●フラックスには有害なフッ化物が含まれてい  
ます。絶対に飲み込んだり目に入れたり、皮膚に触れたりしないこと。  
人体に重大な危険を及ぼすおそれがあります

【応急処置】●眼に入った場合、水で数分間注意深くあらうこと●目  
の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当を受けること●皮膚刺激  
があれば、石鹸で十分洗浄し、医師の診断、手当を受けること●飲み  
込んだ場合、可能ならば吐出した後、医師の診断を受けること●気分が  
悪い時は、医師の診断、手当を受けること●漏出物を回収すること

【保管】●作業終了後は乾燥した場所に保管すること●他種のロウ材、  
はんだや金属と接触させて保管しないこと●施設して保管すること

【廃棄】●内容物や容器は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄  
物処理業者に依頼して廃棄すること

【使用上の注意】●詳細についてはSDSを参照すること

ロウ材に関するお問い合わせ、ご質問は  
下記までお願いします。

お客様係 TEL.0533-75-5000

ロウ付の  
作業方法や  
使用上の注意について  
台紙中面をご覧ください